



Aufbereitungstechnik  
Recyclinganlagen



**Recycling Lösungen für Restbeton**

## Wir über uns

Die Firma GECO „Gesellschaft für Geräte Konstruktionen“ wurde 1977 von Josef Schlusche ( † 2005 ) gegründet. Der Firmensitz ist Ketsch bei Heidelberg.



Verwaltungsgebäude in Ketsch

## Unsere Kunden:

**Baustoffindustrie:** Transportbeton-, Betonfertigteil-, Betonstein- und Ziegelwerke

**Entsorger:** Klärwerke, Straßenreinigungsbetriebe, Abfallverwerter

**Allgemeine Industrie:** Gießereien, Lack- und Farbenhersteller

**Rohstoffherzeuger:** Sand-, Split- und Kieswerke

## Unser Angebotspektrum:

### Restbetonaufbereitungsanlagen:

Betonrückgewinnung -- Restwasserförderung -- Zuschlagstoffsiebung

### Wasseraufbereitung:

Filterpressen und Entwässerungscontainer

Flockungsmitteldosierstationen -- Neutralisationssysteme -- Klärsysteme -- Pumpen

## Ihre Zielvorgaben

sind unsere Herausforderungen.

Sie nennen uns Ihren Bedarf.

Wir entwickeln die Ideen und erarbeiten

mit Ihnen ein maßgeschneidertes Lösungskonzept.

Schnelle Umsetzung der Lösung aus einer Hand.

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung.

Kontaktieren Sie uns per Telefon, Fax oder Email.

**Wir stehen gerne für eine eingehende Beratung zur Verfügung!**

Über 35 Jahre Erfahrung im Recyclinganlagenbau ermöglichen uns, Ihnen ausgereifte Konzepte zu entwickeln und umzusetzen. Die hohe Zuverlässigkeit unserer Maschinen überzeugt namhafte Kunden in aller Welt.

## FLOTMAT

### Die Restbeton- Auswaschmaschine

#### Allgemeine Systembeschreibung einer Restbetonaufbereitungsanlage

Die Auswaschanlage FLOTMAT mit Zubehör dient zur Aufbereitung von Frischbeton in wieder verwendbare Stoffe. Rest- oder Rückbeton können dem FLOTMAT von Fahrmischern, Betonpumpen, Reinigungswannen und anderen Fördereinheiten zugeführt werden. Die Maschine trennt die Grobfraction (Mischkies) von den Feinteilen < 0,2 mm, welche zusammen mit dem Auswaschwasser als Restwasser (Wasser- Zement- Feinteil- Gemisch) ausfließen.



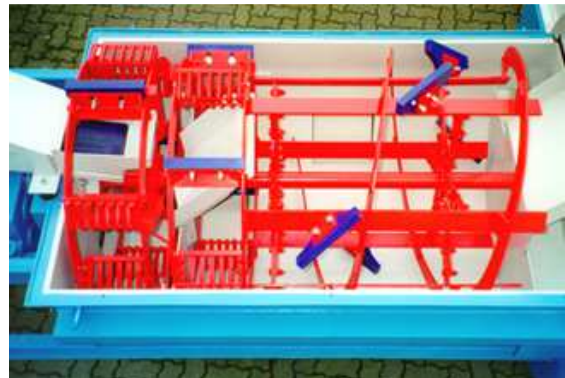
FLOTMAT-03-KOMBI mit Becken über Bodenniveau



Eine steigende Entwässerungsrinne trägt den Mischkies aus.



FLOTMAT-15-KOMBI mit großem Aufgabetisch für 2 Fahrmischer und eine Betonpumpe



2 Waschkammern und verstellbare PU-Schaufeln für eine intensive Selbstreinigung

#### Die vollständige Aufbereitung des Restbetons geschieht wie folgt:

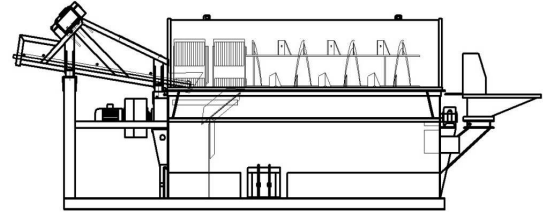
- Ein zweistufiger Auswaschprozess mittels Haupt- und Nachwaschkammer bewirkt ein optimales Abscheiden des Zements von den Zuschlägen bei einem Trennschnitt von ca. 0,2mm.
- Eine nachgeschaltete steigende Vibrationsrinne fördert den Mischkies bei gleichzeitiger Entwässerung aus der Maschine.
- Das ausfließende Restwasser wird in einem Becken oder Silo gesammelt. Eingebaute Rührwerke mit Axial-Turbinen verhindern das Absetzen und Abbinden des Zements.
- Robuste Tauchpumpen fördern das Restwasser zurück zur Betonproduktion oder bei Bedarf zu einer weiterführenden Wasseraufbereitungsanlage, die das Wasser klärt und, wenn gefordert auch neutralisiert.

Der FLOTMAT kann in verschiedenen Größen und Ausführungen geliefert werden. Eine individuelle Integration in bestehende und neu zu errichtende Anlagen ist daher jederzeit möglich.

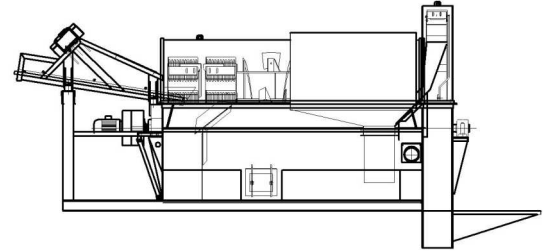
LEISTUNGSVARIANTEN: 1, 3, 8, 15 und 25 m<sup>3</sup>/h

**FLOTMAT- Restbeton-Auswaschmaschine**  
Varianten der Baureihe:

**FLOTMAT- Vibro- S**  
mit steigender Entwässerungsvibrationsrinne.  
Auswaschleistung : 1, 3, 8, 15 und 25 m<sup>3</sup>/h

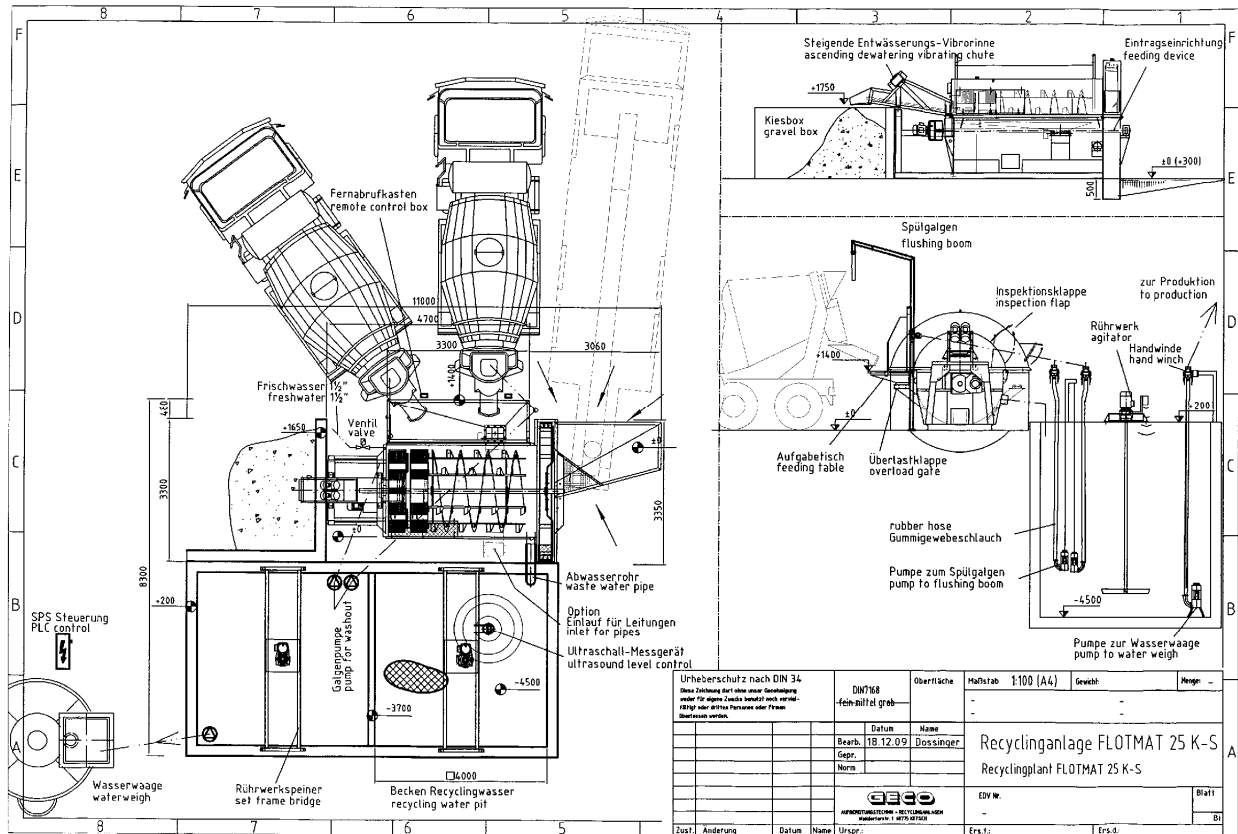


**FLOTMAT- Kombi- Vibro- S**  
mit steigender Entwässerungsvibrationsrinne  
und Einschöpfgrad.  
Auswaschleistung: 1, 3, 8, 15 und 25 m<sup>3</sup>/h



Das zusätzliche Einschöpfgrad ermöglicht die ebenerdige Aufnahme des Restbetons von Betonpumpen und Behältern sowie das über Zulaufkanäle ankommende Washwasser.

Das Ablaufrohr des Zement-/Wasser-Gemisches kann links oder rechts vom Waschtrog angeschlossen werden.  
Die Aufgabebühnen können in der Front oder links bzw. rechts des Waschtroges angebaut werden.



## FLOTMAT

### Die Restbeton-Auswaschmaschine für Betonfertigteilewerke

Robuste, verschleißarme Auswaschmaschine für die Fertigteil- und Steinindustrie. Basierend auf dem Flotationsprinzip erfolgt eine Trennung in Mischkies (0,2 - 32 mm) und Restwasser (Gemisch aus: Wasser, Zement, Mehlkorn, und ggf. Farbpigmenten). Beide Komponenten können vollständig zur Betonproduktion wieder verwendet werden. Ergänzt wird der FLOTMAT durch anlagenspezifisch benötigtes Zubehör wie Pumpen, Rührwerke und Niveau- Messgeräte. Eine SIEMENS-SPS steuert die gesamte Anlage. Dadurch entsteht eine zuverlässige und wirtschaftliche Restbetonaufbereitungsanlage, die mit Leistungen von 1, 3 oder 8 m<sup>3</sup>/h speziell für die Fertigteil- und Steinindustrie entwickelt wurde.

### Beispiele für den Einsatz im Betonfertigteilewerk



FLOTMAT-03-Vibro mit Vorabscheider und Vibrorinne



Flotmat-04-Vibro für Kübelreinigung



FLOTMAT-15-Kombi Befüllung von verschiedenen Seiten.



Zentraler Waschplatz im Fertigteilwerk

Die Zusammensetzung und Positionierung der Anlagenteile wird immer optimal den Platzverhältnissen angepasst. Realisiert wird eine nahtlose Integration in die bestehende bzw. neue Mischanlage (kurze Materialwege, Zugänglichkeit).

Der FLOTMAT und FLOTMAT-Kombi, die ideale Baureihe für den Einsatz in Fertigteil- und Steinindustrie, löst auch Ihr Restbetonproblem und das bei minimalem Wartungsaufwand!

**Technische Daten FLOTMAT:**

Typ	Durchsatz m <sup>3</sup> /h	Antrieb kW	Material- Abwurf m	Spülwasser- bedarf m <sup>3</sup> /h	Äußere Maße m		
					Länge	Breite	Höhe
FLOTMAT-01-Vibro	1	0,75	0,95	0,32	3,10	1,10	1,33
FLOTMAT-01-Kombi*	1	0,75	0,95	0,32	3,80	1,70	1,40
FLOTMAT-03-Vibro	3	1,50	1,20	0,80	4,20	1,40	1,60
FLOTMAT-03-Kombi*	3	1,50	1,20	0,80	4,50	2,30	1,90
FLOTMAT-08-Vibro	8	4,00	1,65	1,90	4,70	2,00	2,30
FLOTMAT-08-Kombi*	8	4,00	1,65	1,90	6,50	3,20	2,70

\* Leistung Schöpfrad:

FLOTMAT-01: Feststoffe bzw. Wasser 1m<sup>3</sup>/h,

FLOTMAT-03: Feststoffe bzw. Wasser 3 m<sup>3</sup>/h,

FLOTMAT-08: Feststoffe bzw. Wasser 5 m<sup>3</sup>/h

- Die Frischbetonaufgabe kann frontseitig und links- bzw. rechtsseitig erfolgen.

**Der FLOTMAT zeichnet sich aus durch:**

- Optimale Mischkiesaufbereitung, aufgrund intensiver Entwässerung während des Austrages
- Verpressungsfreie Förderung des Mischkieses durch Verwendung von Vibrationstechnik
- Haupt- und Nachwaschkammer
- Bedienerfreundliche Prozess-Steuerung mit Display
- Robuste, kompakte und verschleißarme Ausführung
- Erhöhte Restbetonaufnahme in der Startphase
- Geringer Energiebedarf
- Trennschnitt 0,2mm

Nur **1,5 kW** ermöglichen eine Auswaschleistung von **3 m<sup>3</sup>/h**, bei einer Abwurfhöhe von **1,2 m**, die Reinigung von **Betonkübeln, Schubkarren** sowie des stationären **Mischers**.

Es werden keine Zusatzeinrichtung wie Hydraulik- Kipper, Förderschnecken usw. benötigt.

**Unser Maschinenprogramm umfasst:**

- FLOTMAT- Auswaschmaschinen für Restbeton mit Leistungen von 1 - 25 m<sup>3</sup>/h
- AQUACLEAN - Wasseraufbereitungsanlagen mit Leistungen von 7,5 -100 m<sup>3</sup>/h
- ECOPRESS – Kammerfilterpressen
- Flockungsmittel-Dosierstationen
- Neutralisationsanlagen
- Vibrations-, Entwässerungs- und Förderrinnen
- Stahlsilos und Stahlbecken für Brauchwasser
- Silos für Mischkieslagerung
- Schöpfeinrichtungen
- Rührwerkstechnik
- Tauch- und Hochdruckpumpen
- Mess- und Dosiereinrichtungen
- Dichtemessungen, Wasserwaagen
- Mischerersatzteile, Schaufeln
- Dosierklappen, Schieber
- Förderbänder
- SPS-Steuerungen mit Bedien- und Beobachtungsstation

## FLOTMAT

### Die Restbeton- Auswaschmaschine für Transportbetonwerke

Robuste, verschleißarme Auswaschmaschine für die Transportbetonindustrie. Basierend auf dem Flotationsprinzip erfolgt eine Trennung in Mischkies (0,2 – 32 mm) und Restwasser (Gemisch aus: Wasser, Zement, Mehlkorn, und ggf. Farbpigmenten). Beide Komponenten können vollständig zur Betonproduktion wiederverwendet werden. Ergänzt wird der FLOTMAT durch anlagenspezifisch benötigtes Zubehör wie Pumpen, Rührwerke und Niveau-Meßgeräte. Eine SIEMENS-SPS steuert die gesamte Anlage. Dadurch entsteht eine zuverlässige und wirtschaftliche Restbetonaufbereitungsanlage, die mit Leistungen von 8, 15 oder 25 m<sup>3</sup>/h speziell für die Transportbeton- und Mörtelhersteller entwickelt wurde.

### Beispiele für den Einsatz im Transportbetonwerk



FLOTMAT-15-Kombi  
Einschöpfrad zur Betonpumpenreinigung



FLOTMAT-15-Kombi  
Aufgabebereich für 2 Fahrmischer mit Spülgalgen



FLOTMAT-25-Kombi  
Bodeneinlauf zur Hofentwässerung



Einlaufrinne mit Spülgalgen für 4 Fahrmischer gleichzeitig

Die Fahrmischer und Betonpumpen können, je nach Ausführung, von allen drei Seiten an die Maschine heranfahren. Sollten regelmäßig mehr als 20 Fahrmischer zu reinigen sein, können zwei FLOTMAT-15 parallel eingesetzt werden; diese garantieren eine sehr flexible Aufstellmöglichkeit und eine optimale Auslastung.

Der FLOTMAT und FLOTMAT-Kombi, die ideale Baureihe für den Einsatz in Transportbetonwerken, löst auch Ihr Restbetonproblem und das bei minimalem Wartungsaufwand!

**Technische Daten FLOTMAT:**

Typ	Durchsatz m <sup>3</sup> /h	Antrieb kW	Material- Abwurf m	Spülwasser- Bedarf m <sup>3</sup> /h	Äußere Maße m		
					Länge	Breite	Höhe
FLOTMAT-08-Vibro	8	4,00	1,65	1,90	4,70	2,00	2,30
FLOTMAT-08-Kombi*	8	4,00	1,65	1,90	6,50	3,20	2,70
FLOTMAT-15-Vibro	15	4,00	1,80	2,40	4,70	2,30	2,40
FLOTMAT-15-Kombi*	15	4,00	1,80	2,40	7,00	3,80	2,90
FLOTMAT-25-Vibro	25	4,00	1,80	3,40	6,20	2,30	2,40
FLOTMAT-25-Kombi*	25	4,00	1,80	3,40	8,50	3,80	2,90

\* Leistung Schöpfrad FLOTMAT-08 bis FLOTMAT-25: Feststoffe bzw. Wasser 5m<sup>3</sup>/h

- Der Restwasserauslauf liegt 0,70 m über Bodenniveau.
- Die Spültischkante ist für Fahrmischer günstig bei 1,4 m über Geländeoberkante angebracht.
- Bis zu 4 Fahrmischer können gleichzeitig auswaschen.
- Die Frischbetonaufgabe kann frontseitig und/oder links- bzw. rechtsseitig erfolgen.

**Der FLOTMAT zeichnet sich aus durch:**

- Optimale Mischkiesaufbereitung, aufgrund intensiver Entwässerung während des Austrages
- Verpressungsfreie Förderung des Mischkieses durch Verwendung von Vibrationstechnik
- Haupt- und Nachwaschkammer
- Bedienerfreundliche Prozess-Steuerung mit Touchpanel
- Robuste, kompakte und verschleißarme Ausführung
- Erhöhte Restbetonaufnahme in der Startphase
- Geringer Energiebedarf
- Trennschnitt 0,2mm

Nur **4 kW** ermöglichen eine Auswaschleistung von **25m<sup>3</sup>/h**, bei einer Abwurfhöhe von **1,8m**, sowie die Reinigung von **Betonkübeln, Schubkarren** und des stationären **Mischers**. Es werden keine Zusatzeinrichtung wie Hydraulik- Kipper, Förderschnecken usw. benötigt.

**Unser Maschinenprogramm umfasst:**

- FLOTMAT- Auswaschmaschinen für Restbeton mit Leistungen von 1 - 25 m<sup>3</sup>/h
- AQUACLEAN - Wasseraufbereitungsanlagen mit Leistungen von 7,5 -100 m<sup>3</sup>/h
- ECOPRESS – Kammerfilterpressen
- Flockungsmittel-Dosierstationen
- Neutralisationsanlagen
- Vibrations-, Entwässerungs- und Förderrinnen
- Stahlsilos und Stahlbecken für Brauchwasser
- Silos für Mischkieslagerung
- Schöpfleinrichtungen
- Rührwerkstechnik
- Tauch- und Hochdruckpumpen
- Mess- und Dosiereinrichtungen
- Dichtemessungen, Wasserwaagen
- Mischerersatzteile, Schaufeln
- Dosierklappen, Schieber
- Förderbänder
- SPS-Steuerungen mit Bedien- und Beobachtungsstation



## FLOTMAT-Kombi

### Die Restbeton-Auswaschmaschine mit Einschöpfrad

Zur Reinigung von Betonpumpen und zur Hofentwässerung.

Höhendifferenzen lassen sich auf verschiedene Arten überwinden. Im vorliegenden Fall sollen Restbetonmengen von der Betonpumpenreinigung von ca. 0,25 m über Null in die Auswaschkammer des FLOTMAT gehoben werden. Verschiedene Hebeeinrichtungen wie Aufzüge, Kippgeräte oder Schneckenförderer sind denkbar. Die wirtschaftlichste Lösung ist jedoch das GECO „Schöpfrad“. Aufgrund seiner Eigendynamik, dem geringeren Kraftaufwand und der verschleißarmen Hebeteknik bietet es sich Idealerweise an.

### Beispiele für den Einsatz mit Schöpfrad



FLOTMAT-15-Kombi mit Einlauf für Betonpumpenreinigung



Das Einschöpfrad als „Stand-alone“ System



FLOTMAT-15-Kombi mit ebenerdigem Einlauf zur Hofreinigung



FLOTMAT-15-Kombi mit Einschöpfrad und Aufgabetisch

Das Schöpfrad ist im FLOTMAT-Kombi integriert. Der vorhandene Antrieb treibt dadurch das Schöpfrad mit an. Von einer Einfülltiefe von 500-600 mm unter Null werden Restbeton, Waschwasser sowie Regen- und Reinigungswasser vom Hofbereich in den FLOTMAT gehoben.

Flexibilität erreicht man durch Anwendung des Einschöpfrades als „Stand Alone“ System. Ein separater Antrieb (1,5kW) ermöglicht eine Schöpfleistung von 5m<sup>3</sup>/h Frischbeton oder Wasser. Der benötigte Einfüllkasten kann über oder unter Null eingebaut werden.

**Technische Daten Kombi- Einschöpfrad:**

Typ	Schöpfleistung Feststoffe bzw. Wasser m³/h	Äußere Maße m		
		Länge mit Einlauf	Breite	Höhe
FLOTMAT-01-Kombi	1	3,80	1,70	1,40
FLOTMAT-03-Kombi	3	4,50	2,30	1,90
FLOTMAT-08-Kombi	5	6,50	3,20	2,70
FLOTMAT-15-Kombi	5	7,00	3,80	2,90
FLOTMAT-25-Kombi	5	8,50	3,80	2,90

**Vorteile des Einschöpfrades auf einen Blick:**

- Kein eigener Antrieb erforderlich, da es auf der FLOTMAT- Hauptwelle montiert wird und somit nur ein Getriebemotor erforderlich ist.
- Der Einlauf des Einschöpfrades befindet sich unter der Geländeoberkante, es ist daher geeignet zur Betonpumpenreinigung sowie für bodenebene Waschplätze.
- Verschleißarmer kontinuierlicher Hebevorgang ermöglicht eine dosierte und ununterbrochene Materialzufuhr in den FLOTMAT.
- Speziell entwickelte Schöpfschaufeln und Becher ermöglichen das gleichzeitige Schöpfen von Wasser und Feststoffen.
- Variable Einlauf- Gestaltung ermöglicht eine Anpassung an die örtlichen Gegebenheiten.

## Das Einschöpfrad als Pumpenentleerförderer und Hebeeinrichtung am Waschplatz

## RECO

### Mobile Filterpresse ECOPRESS im 20' Container

Der RECO Container ist die ideale Lösung für Anlagen, die schnell versetzt werden müssen. Die Anlage ist komplett vormontiert und kann daher bei Bedarf an unterschiedlichen Einsatzorten, im Freien, verwendet werden.



RECO - ECOPRESS



RECO - ECOPRESS mit FLOTMAT-03-Kombi



RECO - ECOPRESS Einfache Bedienung über Touchpanel



RECO - ECOPRESS mit Schlauchpumpe

- Vorprogrammierte Grundeinstellungen.
- Günstige Transportkosten aufgrund der Normabmessungen.
- Die Anlage kann problemlos und schnell umgesetzt werden.
- Kompakte, fertig montierte Einheit.
- Komplett installierte Schnellkupplungen für die Leitungen von Wasser und Strom. Nach Anschluss von Strom und Wasser ist die Anlage betriebsbereit.
- Das Containersystem schützt wirkungsvoll gegen Witterungseinflüsse.
- Für extreme Winterbedingungen kann der Container mit einer zusätzlichen Isolierung und einer Heizung ausgerüstet werden.

Die gesamte Wasseraufbereitungsanlage wird abgeladen und auf die entsprechend vorbereiteten Betonplatten gestellt. Zur Inbetriebnahme ist nur die Hauptstromversorgung und die Wasser- leitung anzuschließen.

## ECOPRESS

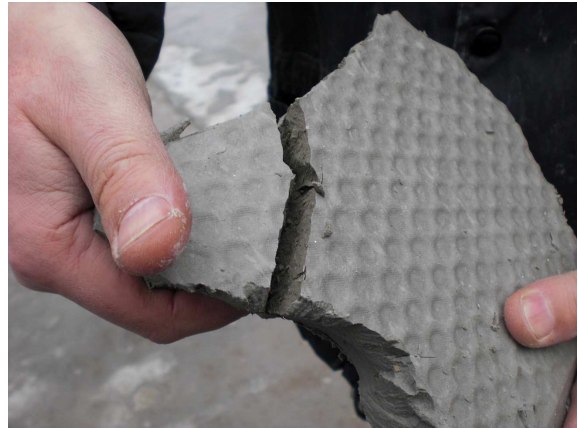
### Die Kammerfilterpresse zur Verfestigung von Schlamm

In der Betonindustrie entsteht überschüssiger Schlamm durch Restbeton, sowie beim Waschen, Sägen, Fräsen und Schleifen von Betonelementen. In Kieswerken fällt Schlamm bei der Gewinnung von Zuschlagstoffen bzw. Sand, Kies und Splitt an.

Dieser Schlamm wird in der ECOPRESS verfestigt. Bei geringen Schlammengen empfiehlt sich der Einsatz unseres Entwässerungscontainers ECON.



ECOPRESS Kammerfilterpresse zur Verpressung von Schlamm aus der Betonproduktion.



Filterkuchen mit hohem Entwässerungsgrad



Vollautomatische Filterung durch tropfdichte Ausführung und Füllzeitüberwachung



3D Model der ECOPRESS 630 in Standartausführung

Die ECOPRESS ermöglicht eine Verpressung des Schlammes zu Filterkuchen mit hohem Entwässerungsgrad. Der verfestigte Schlamm kann als Bauschutt auf entsprechenden Deponien entsorgt werden.

Die Kammerfilterpresse ist standardmäßig mit einem Plattenrüttler ausgerüstet und ermöglicht somit eine vollständige Kammerentleerung auch bei „klebrigen“ Medien. Eine Kernblasvorrichtung bewirkt mittels Druckluft eine bessere Entwässerung vor dem Öffnen und eine nachträgliche Gewebe- und Tuchreinigung.

Die ECOPRESS wird mit Filterplattengrößen von 630 x 630 mm hergestellt.

Je nach Bedarf kann die Presse von mindestens 4 auf bis zu 30 Filterplatten erweitert werden.

Die Auswahl der Pressengröße und Plattenanzahl wird betriebsbedingt festgelegt.

## ECON

### Das Containersystem zur Schlammentwässerung und Wasserrückgewinnung für die Stein- und Entsorgungsindustrie

Mittels einer geeigneten Pumpe oder per Schwerkraft, wird Schlamm aus einem Eindicker, (z.B. unserem Wasseraufbereitungssystem AQUACLEAN) in den Entwässerungscontainer geleitet. Ein spezielles mehrfach wieder verwendbares Filtervlies wird auf einen Halterahmen gespannt. Dadurch werden die Feststoffe im Container zurückgehalten. Das abfiltrierte Wasser läuft ab, und kann in einem entsprechenden Becken gesammelt, und wiederverwendet werden. Ein stichfester deponiefähiger Schlamm setzt sich im Entwässerungscontainer ab. Durch die Zugabe von Flockungsmitteln im AQUACLEAN kann die Absetzzeit im Container verkürzt werden.



ECON mit herausgenommenem Filtereinsatz



ECON-Kippcontainer für einfache Entleerung mit dem Gabelstapler



ECON Entwässerungscontainer zur Schlammentwässerung  
Fassungsvermögen: 1,5 - 9 m<sup>3</sup>



Effiziente Doppellösung in einem Betonsteinwerk.  
Eine zusätzliche Verdichtung des Schlammes wird durch den Einsatz von zwei abwechselnd befüllten ECON Einheiten erzielt

- Der Container ist als Mulde aufgebaut und kann mittels Standardabsetz-Kipperfahrzeug transportiert und entleert werden.
- Lieferbare Varianten von 1,5 - 9 m<sup>3</sup> Fassungsvermögen.
- Schwerkraftentwässerung erspart zusätzlichen Energieaufwand.
- Ein herausnehmbarer Halterahmen für das Filtervlies erleichtert die Reinigung und Pflege des mehrfach wieder verwendbaren Tuches.

Sorgfältigste Auswahl des Filterinlays, angepasst an die verschiedenen Medien gewährleistet eine lange Lebensdauer des ECON. Selbst bei geringsten Abfallmengen kann der ECON wirtschaftlich sinnvoll eingesetzt werden, da keine Energiekosten anfallen, und die Kosten für die Deponierung des Schlammes gesenkt werden.

## AQUACLEAN

Die Wasseraufbereitungsanlage zum Klären von Schmutzwasser.

Die Anlagenauslegung erfolgt nach Analyse der Betriebsparameter. Dabei werden Wassermenge, Feststoffgehalt und Zusammensetzung ermittelt. Daraus ergeben sich Verfahrensablauf und Anlagendimensionierung. Generell empfiehlt sich eine Vorabscheidung der Grobfraction > 0,2mm mittels des FLOTMAT Systems. Hierdurch wird sicher gestellt, dass nur Feinteile und Farbpigmente in die Aufbereitungsanlage gelangen.

Im **AQUACLEAN** erfolgen die Klärung des Wassers und das Abscheiden der Feststoffe. Das klare **Wasser** wird in den Produktionsprozess zurückgeführt. Der **Schlamm** kann wieder verwendet oder in der **ECOPRESS** zu Filterkuchen verpresst werden.



Wasseraufbereitungssilo AQUACLEAN und Kammerfilterpresse ECOPRESS



Wasseraufbereitung AQUACLEAN mit ECOPRESS

**AQUACLEAN**



Flockungsmitteldosierstation  
Zur Beschleunigung der Sedimentation von Schwebepartikeln (z.B. Farbpigmenten) wird Flockungsmittel eingesetzt. Dies erhöht die Durchsatzleistung.



FLOTMAT mit AQUACLEAN und Klarwassersilos

Die Anlagen werden mit einer Durchlaufleistung von 7,5 -100 m<sup>3</sup>/h geliefert. Sinnvolle Erweiterungen zur Wasseraufbereitung sind Flockungsmitteldosierstationen, Klarwasserbehälter, Schlammumpen und Neutralisationsanlagen.

## Verfahrensschema: Restbetonauswaschanlage FLOTMAT mit Wasseraufbereitung AQUACLEAN, Kammerfilterpresse ECOPRESS und Neutralisationsanlage.

